



รายการประกอบแบบ

ครุภัณฑ์งานก่อสร้างจุดซังน้ำหนัก และจัดทำรางคัตแยกขยะ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุกระบบดิจิตอล

1. เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุกระบบดิจิตอล จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้
 - 1.1 เป็นเครื่องชั่งน้ำหนักขนาดใหญ่(ชั่งน้ำหนักบรรทุก) สามารถชั่งน้ำหนักสูงสุดได้ไม่ต่ำกว่า 50 ตัน
 - 1.2 ตัวเครื่องวัสดุเป็นเหล็กทั้งหมด สามารถถอดประกอบได้
 - 1.3 ขนาดของแท่นชั่งน้ำหนักมีขนาด(กว้าง x ยาว) ไม่ต่ำกว่า 3 x 9 เมตร
 - 1.4 แท่นชั่งน้ำหนักโครงสร้างปูน แท่นช่างแบบสะพานชั่งแบบลอย
 - 1.5 อุปกรณ์ประกอบ
 - 1.5.1 หัวอ่านค่าน้ำหนัก 1 ชุด
 - 1.5.2 สกอร์บอร์ดแสดงค่าน้ำหนักภายนอก ตัวเลขขนาดไม่ต่ำกว่า 4 นิ้ว
 - 1.5.3 คอมพิวเตอร์สำนักงาน 1 ชุด พร้อมติดตั้งโปรแกรมชั่งน้ำหนักมาตรฐาน
 - 1.5.4 เครื่องพิมพ์เอกสาร 1 ชุด
 - 1.5.5 เครื่องสำรองไฟฟ้า 1 ชุด
 - 1.6 คู่มือประกอบการทำงาน 1 ชุด
 - 1.7 ทำการติดตั้งให้พร้อมใช้งาน สาธิตวิธีการทำงาน และได้ตรวจรับรองจากกองชั่งตวงวัดเรียบร้อย
 - 1.8 มีการรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 1 ปี พร้อมใบรับประกัน
 - 1.9 มีตัวแทนจำหน่ายหรือหน่วยบริการซ่อมบำรุงในเขตจังหวัดภาคเหนือ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
เครื่องสายพานลำเลียงคัดแยกขยะ

2. เครื่องสายพานลำเลียงคัดแยกขยะ จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้
 - 2.1 สายพานมีขนาดหน้ากว้าง 80 เซนติเมตร ยางดำหนา 3 ชั้น ยาว 6 เมตร
 - 2.2 มอเตอร์ 3 แรง ชนิดเกียร์ ยี่ห้อ Sumitomo 69 RPM 380 V. (หรือเทียบเท่า) ระบบเฟืองโซ่
 - 2.3 ขารองรับโครงสร้างเหล็กทรงขนาด 4 X 2 นิ้ว สูง 1.20 เมตร
 - 2.4 ติดตั้งด้วยเพรสปุ้งทุก
 - 2.5 ตู้ควบคุมพร้อมสายไฟ
 - 2.6 คู่มือประกอบการทำงาน 1 ชุด
 - 2.7 ทำการติดตั้งให้พร้อมใช้งาน สาธิตวิธีการทำงาน
 - 2.8 มีการรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 1 ปี พร้อมใบรับประกัน
 - 2.9 มีตัวแทนจำหน่ายหรือหน่วยบริการซ่อมบำรุงในเขตจังหวัดภาคเหนือ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
เครื่องปรับอากาศ

3. เครื่องปรับอากาศแขวนผนังพร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 1 ชุด รายละเอียดดังนี้
 - 3.1 เครื่องปรับอากาศ ยี่ห้อ Mitsubishi Electric รุ่น MSY-KT09VF (หรือเทียบเท่า)
 - 3.2 ขนาดไม่น้อยกว่า 9000 บีทียู
 - 3.3 กำลังไฟฟ้า 830 วัตต์
 - 3.4 แหล่งจ่ายไฟ 220 โวลต์/ 1 เฟส/ 50 เฮิร์ตซ์
 - 3.5 ประหยัดไฟเบอร์ 5
 - 3.6 ระบบ inverter
 - 3.7 การรับประกันจากโรงงานผู้ผลิต
 - 3.7.1 คอมเพรสเซอร์รับประกัน 5 ปี
 - 3.7.2 อะไหล่รับประกัน 1 ปี
 - 3.7.3 แผงคอยล์เย็นและแผงคอยล์ร้อนรับประกัน 3 ปี
 - 3.8 ทำการติดตั้งให้พร้อมใช้งาน
 - 3.9 มีตัวแทนจำหน่ายหรือหน่วยบริการซ่อมบำรุงในเขตจังหวัดภาคเหนือ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
เครื่องชั่งน้ำหนักแบบมีล้อ

4. เครื่องชั่งน้ำหนักแบบมีล้อพร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 3 ชุด รายละเอียดดังนี้
 - 4.1 เครื่องชั่งน้ำหนักแบบมีล้อ ยี่ห้อ GRAM รุ่น K2N (หรือเทียบเท่า)
 - 4.2 พิกัดไม่น้อยกว่า 600 กิโลกรัม อ่านละเอียด 0.2 กิโลกรัม
 - 4.3 ขนาดแผ่นชั่งเหล็ก 60x80 เซนติเมตร
 - 4.4 หน้าจอแบบ LCD + Back Light
 - 4.5 แหล่งจ่ายไฟ 220 โวลต์ (50-60 เฮิร์ตซ์)
 - 4.6 มีแบตเตอรี่ในตัว ชาร์จได้
 - 4.7 แบตเตอรี่ใช้เวลา 30/60 ชั่วโมง
 - 4.8 สัญญาณที่ส่งออก : แบบ RS-232 จำนวน 1 พอร์ต เพื่อเชื่อมเข้ากับอุปกรณ์ภายนอก
 - 4.9 อุณหภูมิในการทำงาน : +5 องศาเซลเซียส/ +35 องศาเซลเซียส
 - 4.10 คู่มือประกอบการทำงาน 1 ชุด
 - 4.11 มีการรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 1 ปี พร้อมใบรับประกัน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

5. เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงพร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 2 ชุด รายละเอียดดังนี้
 - 5.1 เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ยี่ห้อ BOSCH รุ่น GHP 5-75 (หรือเทียบเท่า)
 - 5.2 แรงดันสูงสุด : 185 บาร์
 - 5.3 อัตราการไหลของน้ำสูงสุด : 570 ลิตร / ชั่วโมง
 - 5.4 อุณหภูมิสูงสุดที่ทางเข้า : 50 °C
 - 5.5 ระบบการทำงานปั๊ม : จานหมุนลาดเอียง
 - 5.6 กำลังมอเตอร์ : 2,600 วัตต์
 - 5.7 มีระบบ Self-Priming
 - 5.8 ความยาวสายฉีด : 10 เมตร
 - 5.9 ความยาวสายไฟ : 5 เมตร
 - 5.10 คู่มือประกอบการทำงาน 1 ชุด
 - 5.11 มีการรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 1 ปี พร้อมใบรับประกัน